



ELGA  VEOLIA

# Die richtigen Reinstwasser-Parameter für Ihre Labor-Anwendung

## Auswahl-Tabelle

Whitepaper  
ELGA LabWater | Veolia Water Technologies

**WATER TECHNOLOGIES**

Die folgende Übersicht enthält die empfohlenen Wasserqualitätsparameter für die gängigsten Laboranwendungen. Sollten Sie eine Ihrer Anwendungen nicht in dieser Übersicht wiederfinden, sprechen Sie uns gern bezüglich der empfohlenen Wasserqualität an: [ELGA Laborwasser-Spezialisten](#).

<b>Wissenschaftliche Anwendungen und empfohlene Wasserreinheit</b>									
Anwendung	Erforderte Sensibilität der Anwendung	Widerstand (MΩ cm)*	TOC (ppb)	Filter (µm)	Bakterien (KBE/ml)	Endotoxin (EU/ml)	Nuklease	Reinheitsgrad	Wasser-Typ
Speisung von Destillen	Niedrig	>0,05	<500	NA	NA	NA	NA	Primär	III
Speisung von Reinstwasser-systemen	Allgemein	>0,05	<50	NA	NA	NA	NA	Primär	II+
	Hoch	>1	<10	<0,2	<1	NA	NA	Ultrarein	I
Allgemeine Chemie	Allgemein	>1	<50	<0,2	<10	NA	NA	Standard	II+
Waschen von Glasgeräten	Allgemein	>1	<50	<0,2	<10	NA	NA	Standard	II+
	Hoch	>18	<10	<0,2	<1	NA	NA	Ultrarein	I
Medien-vorbereitung	Allgemein	>1	<50	<0,2	<1	NA	NA	Standard	II+
Reagenz-vorbereitung und Proben-verdünnung	Allgemein	>1	<50	<0,2	<1	NA	NA	Standard	I
	Hoch	>18	<10	<10	<1	NA	NA	Ultrarein	I
Dampf-erzeuger	Allgemein	>1	<50	<0,2	<1	NA	NA	Standard	I
Bakterienzell-kulturen	Allgemein	>1	<50	<0,2	<1	NA	NA	Standard	I
Klinische Biochemie	USP/EP	>2	<500	<0,2	<1	<1	NA	Standard	I
	CLSI	>10	<500	<0,2	<1	<1	NA	Standard	I
Elektro-phorese	Hoch	>18	<10	UF	<1	<0,005	ND	Pyrogenfrei Standard	I
Elektro-physiologie	Allgemein	>1	<50	<0,2	<1	NA	NA	Standard	I
ELISA	Allgemein	>1	<50	<0,2	<1	NA	NA	Standard	I
Endotoxin-analyse	Allgemein	>1	<50	<0,2	<1	<0,05	NA	Pyrogenfrei Standard	I
	Hoch	>18	<10	UF	<1	<0,002	ND	Pyrogenfrei Ultrarein	I
Histologie	Allgemein	>1	<50	<0,2	<1	NA	NA	Standard	I
Hydrokulturen	Allgemein	>1	<50	<0,2	<1	NA	NA	Standard	I
Immuno-zytochemie	Hoch	>18	<10	UF	<1	<0,002	ND	Pyrogenfrei Ultrarein	I

\*bei 25°C Blau = allgemeine Laboranwendungen; pink= biowissenschaftliche Anwendungen; grün = analytische und chemische Anwendungen; NA = nicht anwendbar; ND = nicht nachweisbar; UF = Ultrafiltration

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Wissenschaftliche Anwendungen und empfohlene Wasserreinheit									
Anwendung	Erforderte Sensibilität der Anwendung	Widerstand (MΩ cm)*	TOC (ppb)	Filter (µm)	Bakterien (KBE/ml)	Endotoxin (EU/ml)	Nuklease	Reinheitsgrad	Wasser-Typ
Säugetierzellkulturen	Hoch	>18	<10	UF	<1	<0,002	ND	Pyrogenfrei Ultrarein	I
Mikrobiologische Analyse	Allgemein	>1	<50	<0,2	<1	NA	NA	Standard	I
Molekularbiologie	Hoch	>18	<10	UF	<1	<0,002	ND	Pyrogenfrei Ultrarein	I
Monoklonale Antikörper-Forschung	Allgemein	>1	<50	<0,2	<1	NA	NA	Standard	I
	Hoch	>18	<10	UF	<1	<0,002	ND	Pyrogenfrei Ultrarein	I
Pflanzengewebekultur	Hoch	>18	<10	UF	<1	<0,002	ND	Pyrogenfrei Ultrarein	I
RIA = Radioimmunoassay	Allgemein	>1	<50	<0,2	<1	NA	NA	Standard	I
Elektrochemie	Allgemein	>5	<50	<0,2	NA	NA	NA	Standard	II
	Hoch	>18	<10	<0,2	<1	NA	NA	Ultrarein	I
Flammen-AAS	Allgemein	>5	<500	<0,2	NA	NA	NA	Standard	II
GC-MS	Hoch	>18	<3	<0,2	<1	NA	NA	Ultrarein	I
GF-AAS	Hoch	18,2	<10	<0,2	<10	NA	NA	Ultrarein	I+
HPLC	Allgemein	>1	<50	<0,2	<1	NA	NA	Standard	II
	Hoch	>18	<3	<0,2	<1	NA	NA	Ultrarein	I
ICP-AES	Allgemein	>10	<50	<0,2	<10	NA	NA	Standard	II+
	Hoch	18,2	<10	<0,2	<1	NA	NA	Ultrarein	I+
ICP-MS	Allgemein	>10	<50	<0,2	<10	NA	NA	Standard	II+
	Hoch	18,2	<10	<0,2	<1	NA	NA	Ultrarein	I+
Ionenchromatographie	Allgemein	>5	<50	<0,2	<10	NA	NA	Standard	II+
	Hoch	18,2	<10	<0,2	<1	NA	NA	Ultrarein	I+
Festphasen-Extraktion	Allgemein	>1	<50	<0,2	<10	NA	NA	Standard	II+
	Hoch	>18	<3	<0,2	<1	NA	NA	Ultrarein	I+
Spektrophotometrie	Allgemein	>1	<50	<0,2	<10	NA	NA	Standard	II+
	Hoch	>18	<10	<0,2	<1	NA	NA	Ultrarein	I+
TOC-Analyse	Allgemein	>1	<50	<0,2	<10	NA	NA	Standard	II+
	Hoch	>18	<3	<0,2	<1	NA	NA	Ultrarein	I+
Ultraspurenanalyse	Allgemein	>5	<50	<0,2	<10	NA	NA	Standard	II+
	Hoch	18,2	<10	<0,2	<1	NA	NA	Ultrarein	I+
Wasser-Analyse	Allgemein	>5	<50	<0,2	<10	NA	NA	Standard	II+
	Hoch	>18	<10	<0,2	<1	NA	NA	Ultrarein	I+

*pink= biowissenschaftliche Anwendungen; grün = analytische und chemische Anwendungen; NA = nicht anwendbar; ND = nicht nachweisbar; UF = Ultrafiltration*

## Über ELGA LabWater

ELGA LabWater ist seit fast 80 Jahren spezialisiert auf die Entwicklung und Herstellung von Rein- und Reinstwassersystemen für den Einsatz in Laboren, der Forschung, der klinischen Diagnostik und im medizinischen Bereich.

Wir unterstützen unsere Kunden bei der Auslegung und Planung Ihrer Anlage, übernehmen die Installation und bieten ein deutschlandweites Netz aus spezialisierten

Servicetechnikern sowie eine kostenfreie Service-Hotline.

ELGA gehört zu Veolia Water Technologies, dem weltweit führenden Anbieter von Lösungen und Dienstleistungen für den gesamten Wasserkreislauf.

Wenn Sie mehr erfahren wollen oder eine Beratung wünschen, kontaktieren Sie uns gern!

Übrigens:

Mit unserem Anlagen-Konfigurator können Sie Ihr optimales Laborwassersystem online zusammenstellen. Einfach unverbindlich ausprobieren unter: <http://buildyourchorus.elgalabwater.com/de>

## ELGA LabWater in Deutschland

Veolia Water Technologies Deutschland GmbH | Lückenweg 5 | 29227 Celle  
Tel: +49 (0)5141 803 301 | [vertrieb.vwt.de@veolia.com](mailto:vertrieb.vwt.de@veolia.com) | [www.elgalabwater.de](http://www.elgalabwater.de)

Die Rechte an den Informationen in diesem Dokument liegen bei Veolia Water Technologies Deutschland GmbH, handelnd als ELGA LabWater. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer und Auslassungen vorbehalten. © Veolia Water Technologies Deutschland GmbH 2018 – Alle Rechte vorbehalten. ELGA®, PURELAB® und PureSure® sind eingetragene Markenzeichen von VWS (UK) Ltd.